

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ 3634-99**

Протокол №..... : **255-02/12-КТ**
 Дата..... : **20.02.2017 г.**
 Утвержден (+ подпись)..... : **С.П. Павлов**
 Испытан (+ подпись)..... : **В.В. Балакин**



Испытательный центр..... : **Испытательная лаборатория «Контрольтест»
Общества с ограниченной ответственностью
«НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР»**
 Адрес..... : **603105, Нижегородская область, город Нижний
Новгород, улица Ванеева, дом 34**
 Аттестат аккредитации..... : **№ РОСС RU.04ИДЮ0.001**
 Срок действия..... : **до 11.04.2021 г.**
 Место проведения испытаний..... : **603105, Нижегородская область, город Нижний
Новгород, улица Ванеева, дом 34**
 Вид испытаний : **Сертификационные испытания**

Заказчик : **Общество с ограниченной ответственностью
«КАМАТЕК»**
 Адрес..... : **423800, Российская Федерация, Республика
Татарстан, город Набережные Челны,
Производственный проезд, дом 45**

Стандарт..... : **ГОСТ 3634-99**
 Испытательная процедура..... : **ГОСТ 3634-99**

Тип объекта испытаний..... : **Люки колодцев и камер подземных инженерных
городских коммуникаций: тепловых, газовых и
кабельных сетей, водопровода, канализации из
полиэфирного стеклонаполненного прессуемого
композиата (smc/bmc)**

Торговая марка : **---**
 Тип/модель..... : **Тяжелый люк Т (С250)**

Изготовитель : **Общество с ограниченной ответственностью
«КАМАТЕК»**
 Адрес : **423800, Российская Федерация, Республика
Татарстан, город Набережные Челны,
Производственный проезд, дом 45**

Обозначения результата испытаний:
 - требование (испытание) не применяется **ХХ**
 - соответствует требованию/выдержал испытание **ДА**
 - не соответствует требованию/не выдержал испытание **НЕТ**

Протокол № 255-02/12-КТ от 20.02.2017 г.

Примечания:

В этом протоколе в качестве десятичного деления используется запятая.

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Заводской или регистрационный номер прибора	б/н
Дата поступления прибора в лабораторию	30.01.2017
Дата проведения испытаний	06.02.2017 – 20.02.2017
Условия проведения испытаний	
Условия проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69	ДА

ГОСТ 3634-99

**Люки смотровых колодцев и дождеприемники ливнесточных колодцев.
Технические условия**

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод												
5	Технические требования														
5.1	Люки смотровых колодцев, ремонтные вставки и дождеприемники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.	Требование выполнено	ДА												
5.2	Характеристики														
5.2.1	Отливки не должны иметь дефектов, снижающих их прочность. Отливки должны соответствовать требованиям ГОСТ 26358. На поверхности отливок допускаются раковины диаметром не более 10 мм и глубиной не более 3 мм, занимающие не более 5% поверхности отливок. Трещины не допускаются. На нижней опорной поверхности корпусов, внутренней поверхности крышек люков и решеток дождеприемников допускаются шлаковые включения, занимающие не более 10% общей площади поверхности.	Требование выполнено	ДА												
5.2.2	Допуски отливок должны соответствовать: размерам - не ниже 10-го класса точности по ГОСТ 26645, массе - 11-му классу точности.	Требование выполнено	ДА												
5.2.3	Верхние поверхности крышек люков всех типов должны быть рельефными. Высота рельефа должна быть для типов: ЛМ(А15), Л(А15), С(В125) и Т(С250) – от 2 до 6 мм; ТМ(Д400) и СТ(Е600) – от 3 до 8 мм. Площадь поверхности выпуклого рельефа должна быть не менее 10% и не более 70% общей площади поверхности. Конфигурация рельефа устанавливается изготовителем и должна определяться с учетом величины номинальной нагрузки, а также технологии изготовления.	Требование выполнено	ДА												
5.2.4	Конструкция люков должна предусматривать не менее одной впадины или отверстия, предназначенных для возможности открывания крышки.	Требование выполнено	ДА												
5.2.5	Крышки люков, ремонтные вставки и решетки дождеприемников должны свободно входить в соответствующие им корпуса. Зазор между ними по периметру не должен превышать 3 мм на сторону.	Требование выполнено	ДА												
5.2.6	Крышки люков (кроме водопроводных) должны иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб загазованности колодцев.	Требование выполнено	ДА												
5.2.7	Крышки люков, ремонтные вставки и решетки дождеприемников должны плотно прилегать к соответствующим опорным поверхностям их корпусов. Допуск плоскостности их опорных поверхностей не должен превышать 2 мм.	Требование выполнено	ДА												
5.2.8	Люки типов Т(С250), ТМ(Д400), СТ(Е600), соответствующая им ремонтная вставка и дождеприемники типов ДМ(С250), ДС(Д400) должны иметь эластичную прокладку между крышкой и корпусом либо предусматривать механическую обработку обеих сопрягаемых опорных поверхностей. Конструкция, размеры эластичной прокладки и способы ее крепления определяет предприятие-изготовитель. Допускается установка нескольких (вместо одной сплошной) эластичных прокладок при условии исключения качания крышки. Твердость эластичной прокладки должна быть не ниже 40 ед. по Шору.	Требование выполнено	ДА												
5.2.9	Пазы в решетках должны быть равномерно распределены по площади решетки дождеприемника. Площадь пазов должна быть не менее 30% чистой площади решетки дождеприемника и должна быть указана в сопроводительной документации на дождеприемники.	Требование выполнено	ДА												
5.2.10	Пазы решеток типов Д(А15) и ДБ(В125) должны иметь соответственно размеры: ширина от 8 до 18 мм, длина не ограничена; ширина более 18 до 25 мм, длина не более 170 мм. Размеры пазов решеток типов ДМ(С250) и ДС(Д400) зависят от ориентирования продольных осей пазов по отношению к транспортному движению в соответствии с таблицей 3. Таблица 3	Требование выполнено	ДА												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ориентирование</th> <th>Тип</th> <th>Ширина, мм</th> <th>Длина, мм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От 0 до 45° и от 135 до 180°</td> <td>Все типы</td> <td>От 16 до 32</td> <td>≤170</td> </tr> <tr> <td>От 45 до 135°</td> <td>ДМ(С250) ДС(Д400)</td> <td>От 16 до 42 20 " 42</td> <td>Без ограничения "</td> </tr> </tbody> </table>			Ориентирование	Тип	Ширина, мм	Длина, мм	От 0 до 45° и от 135 до 180°	Все типы	От 16 до 32	≤170	От 45 до 135°	ДМ(С250) ДС(Д400)	От 16 до 42 20 " 42	Без ограничения "
Ориентирование	Тип			Ширина, мм	Длина, мм										
От 0 до 45° и от 135 до 180°	Все типы	От 16 до 32	≤170												
От 45 до 135°	ДМ(С250) ДС(Д400)	От 16 до 42 20 " 42	Без ограничения "												

Протокол № 255-02/12-КТ от 20.02.2017 г.

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
5.2.11	Опорная поверхность корпуса должна быть сконструирована таким образом, чтобы давление на опорную поверхность при приложении номинальной нагрузки не превышало 7,5 МПа.	Требование выполнено	ДА
5.2.12	Конструкцию и размеры замковых устройств люков смотровых колодцев, шарнирных соединений крышек люков и решеток дождеприемников определяет предприятие-изготовитель по согласованию с потребителем.	Требование выполнено	ДА
5.4	Комплектность		
	Люки и дождеприемники поставляют как комплектно, так и отдельными деталями.	Требование выполнено	ДА
5.5	Маркировка		
5.5.1	На наружной поверхности крышек люков всех типов и решеток дождеприемников должно быть отлито условное обозначение, кроме слов "люк", "дождеприемник" и "ремонтная вставка" и товарный знак предприятия-изготовителя. Обозначение наименования инженерной сети располагают на осевой линии. На внутренней поверхности крышек люков и решеток дождеприемников отливают месяц и год изготовления. Размеры маркировочных знаков определяет изготовитель.	Требование выполнено	ДА
5.5.2	Люки и дождеприемники, отгруженные потребителю, должны сопровождаться паспортом. Паспорт содержит: наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; условное обозначение изделия; количество изделий в партии; гарантийный срок; дату приемки техническим контролем; дату отгрузки.	Требование выполнено	ДА

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания тяжелый люк Т (С250), производства Общества с ограниченной ответственностью «КАМАТЕК», адрес: 423800, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Набережные Челны, Производственный проезд, дом 45, соответствует требованиям ГОСТ 3634-99.

Испытатель

/В.В. Балакин/